

20. 10. 1911. 10. 1911.

॥३॥

کمیسیون مناقصات  
۴ / ۳ / ۱۴۰۵  
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



برگم الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST  
CONTINUATION SHEET

شماره تقاضا

REQUEST NO.

ITEM NO. ردیف کالا	MISC NO. شماره ملحقه کالای	UNIT واحد	DESCRIPTION شرح کالا	REQUIRED QTY. مقدار	VALUE (EST.) ارزش تقریبی	CROSS REF. شماره ارجاع	STORE NO. شماره انبار	REQUEST NO. شماره درخواست	ITEM NO. ردیف کالا
04		NO	16 SET HYD LINER HANGER 7", 32#, T-95 W/ 8 SET TIE BACK 7", 32#, T-95  TIE BACK SLEEVE PBR, 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969" THREAD: GAS TIGHT PREMIUM CONNECTION BOX DOWN (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM) MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB LENGTH: 6 FT	16					
05		NO	FLOAT SHOE 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969", T-95 AS PER API 5CT, GAS TIGHT PREMIUM CONNECTION BOX UP, PDC DRILLABLE MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	16					
06		NO	LATCH DOWN COLLAR WITH PDC DRILLABLE PROFILE C/W BALL, 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969" T-95 AS PER API 5CT, GAS TIGHT PREMIUM CONNECTION, NON ROTATING FEATURES FOR PLUGS MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	16					
07		NO	TIE BACK SEAL ASSY (SEAL NIPPLE) 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969", PREMIUM CONNECTION T-95 AS PER API 5CT, BOX UP TEMPERATURE RATING: 250° - 300° F MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB NUMBERS OF SEALS: SPECIFIED BY MANUFACTURE (MINIMUM 4 SET PACKING) SEALS OD: SPECIFIED BY MANUFACTURE LENGTH: 6 FT (AS PER ITEM 4) SEALS MATERIAL: HNR (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	08					
08		NO	LATCH DOWN COLLAR WITH PDC DRILLABLE PROFILE C/W BALL, 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969" T-95 AS PER API 5CT, GAS TIGHT PREMIUM CONNECTION, NON ROTATING FEATURES FOR PLUGS MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	08					



کمیسیون مناقصات  
۴ / ۳ / ۱۴۰۵  
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران

*(Handwritten signatures and initials)*

## CONTINUATION SHEET

ردیف	شرح	مقدار	مبلغ (تومان)	تاریخ	ملاحظات
09	16 SET HYD LINER HANGER 7", 32#, T-95 W/ 8 SET TIE BACK 7", 32#, T-95  SETTING COLLAR (LG) 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969", PREMIUM CONNECTION, PIN x PIN T-95 AS PER API 5CT, FOR CONNECTION TO RUNNING AND SETTING TOOLS MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	08			
10	TIE BACK SLEEVE PBR, 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969" THREAD: GAS TIGHT PREMIUM CONNECTION BOX DOWN (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM) MATERIAL: T-95 AS PER API 5CT MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB LENGTH: 6 FT	08			
11	PACK OFF BUSHING 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969", PREMIUM CONNECTION, PIN x BOX T-95 AS PER API 5CT, PDC DRILLABLE MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	08			
12	LINER WIPER PLUG 7" TO WIPE CEMENT INSIDE 32 PPF & 35 PPF LINER, PDC DRILLABLE, NON ROTATING TO LAND AND LOCK INSIDE LDC MATERIAL: SPECIFIED BY MANUFACTURE ELASTOMER MATERIAL: NBR TEMPERATURE RATING: 250° - 300° F	24			
13	PUMP DOWN PLUG MATERIAL: SPECIFIED BY MANUFACTURE, NON ROTATING TO LAND AND LOCK INSIDE WIPER PLUG ELASTOMER MATERIAL: NBR TEMPERATURE RATING: 250° - 300° F FOR 5" DRILL PIPE, PDC DRILLABLE	24			
14	FLOAT COLLAR 7", 32 PPF, DRIFT DIAMETER 5.969", T-95, AS PER API 5CT, GAS TIGHT PREMIUM CONNECTION BOX UP, PIN DOWN, PDC DRILLABLE MIN. INTERNAL YIELD PRESSURE: 10760PSI MIN. COLLAPSE PRESSURE: 9740 PSI, MIN. TENSILE STRENGTH: 885KLB (SHALL BE FULL INTERCHANGEABLE WITH NEW VAM)	16			
15	SETTING TOOL FOR HYDRAULIC LINER HANGER 7" WITH ALL ACCESSORIES	02			

## کمیسیون مناقصات

14. Δ / 3 / 12

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران

مدیریت مدارس عالی کابل  
شماره ثبت مناطق مرکزی ایران 15



شرکت نفت مناطق مرکزی ایران

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST  
CONTINUATION SHEET

شماره تقاضا

REQUEST NO.

ITEM NO.	DESCRIPTION	شرح کالا	REQUIRED QTY.	VALUE (EST.)	تاریخ تقریبی	CROSS REF.	REMARKS	REQUEST NO.
16	SET HYD LINER HANGER 7", 32#, T-95	16 SET HYD LINER HANGER 7", 32#, T-95						

TERMS & CONDITIONS

(SHALL BE FROM IKOFC VENDOR LIST)

9 MONTHS AFTER TENDER AWARD

DALAN DRILLING WAREHOUSE

GRADE, SIZE, THREAD, ORDER NO. & WEIGHT (PPF)

API 5CT, API TSC3, RP 10F & NACE MR 0175 LAST EDITION.

4 TIMES MAKE UP & BREAK OUT SHALL BE GUARANTEED BY MANUFACTURER.

MANUFACTURER:

DELIVERY TIME:

DELIVERY LOCATION:

MARKING:

APPLICABLE STANDARDS:

NOTES FOR PREMIUM CONNECTION:

کارفرما ضمن اعلام کتبی به سازنده، یک هفته قبل از شروع عملیات نصب، یک مجموعه از تجهیزات مورد نیاز را به منظور آماده سازی (ASSEMBLY & REDRESS) به کارگاه سازنده ارسال خواهد نمود. انجام عملیات آماده سازی، حمل تجهیزات از محل کارگاه سازنده به محل مصرف، رانش و نصب بر عهده سازنده می باشد. اقلام هر مجموعه آویزه آستری به صورت جداگانه بسته بندی شود تا جهت انتقال اقلام به کارگاه سازنده (به منظور آماده سازی برای مصرف) نیازی به خارج کردن اقلام از داخل بسته بندی نباشد. پوشش اقلام توسط نایلون حباب دار و بسته بندی در جعبه های چوبی همراه با پروتکتور (پلاستیکی) و درج مشخصات اقلام بر روی جعبه ها الزامی است. آزمون های دوام و HP/HT طبق استاندارد API 10-F حداقل برابر با سطح B و II برای طوقه شناور تحت نظارت صلاح مورد تایید اداره محترم بازرسی و حفاظت فنی نفت مناطق مرکزی ضروری می باشد.

ارائه جدول مشخصات تحمل وزن (HANGING CAPACITY) توسط سازنده الزامی است.

شرایط و نحوه بازرسی فنی کالا شامل طرح کنترل کیفی ساخت و پرنامه بازرسی و آزمون (QCP & ITP) و غیره توسط اداره محترم بازرسی شرکت نفت مناطق مرکزی مشخص می شود.

هزینه و شرایط خدمات نصب

بر آورد تقریبی خدمات نصب برای هر مجموعه LINER HANGER به میزان رمال و برای هر مجموعه TIE BACK به میزان رمال لازم به ذکر است هزینه خدمات نصب و رانش در بر آورد تقریبی قیمت اقلام منظور گردیده است. ارائه خدمات نصب LINER HANGER و نصب TIE BACK و نظارت بر انجام آزمایشات مربوطه حداکثر طی ۶ (شش) روز کاری برای هر مجموعه (جمعاً ۱۴۴ روز برای کل مجموعه ها) الزامی می باشد. لازم به ذکر است خدمات نصب شامل هزینه های پرسنل، کلیه تجهیزات مورد نیاز برای نصب، حمل و نقل تجهیزات مورد نیاز برای نصب، رفت و برگشت پرسنل و سرویس های ویژه گاز ترش می باشد. تذکر: تأمین تمامی تجهیزات مورد نیاز برای نصب که شامل کلیه ابزارهای مورد نیاز، REDRESS KIT، متی لند سیمانتکاری، SETTING TOOLS، PUP JOINT، DRESSING MILL، ... است، بر عهده فروشنده می باشد.

تذکر مهم: با توجه به این که مسئولیت طراحی، ساخت و رانش تجهیزات به عهده برنده مناقصه می باشد، شرکت برنده موظف است شرح کاملی را با دقت مطالعه و چنانچه اشکالی در ارتباط با اندازه، جنس قطعات فلزی و غیر فلزی، شرح کار و غیره مشاهده نماید، مراتب را کتباً به کارفرما برساند.



کمیسیون مناقصات  
۱۴۰۵ / ۳ / ۴  
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران

Handwritten signatures and stamps at the top right of the page.