

1408 / 1241.2

نوع سند		ردیف مدارک		تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم	
DESIGNATION		NO. CODE		PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST	
ردیف مدارک		ردیف مدارک		<u>CREATE</u> / AMEND / DELETE	
MT		050		نیاز سه ساله کالا	
26		5001		SHF-319404162	

[illegible]

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	تعداد REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم VALUE (EST.) EUR	اطلاعات منبع کالا CROSS REF.			
						شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM	شماره قلم ITEM
01	09	NO	ROCK BIT 26" IADC CODE 115 UNDER SITUATION OF 64KLB WOB & 250 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR R.P.M RANGE : 30 TO 250 R.P.M	30					
02		NO	ROCK BIT 17.1/2" IADC CODE 115 UNDER SITUATION OF 55 KLB WOB & 150 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR	20					
03		NO	ROCK BIT 8.3/8" IADC CODE 137 UNDER SITUATION OF 40 KLB WOB & 120 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 500 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 4 1/2" REGULAR	20					

کننده	نام امیر رفعتی / آرش آذرنگ	تصویب کننده نام حسن عجبانی	نایب کدوکاران و امور کالا نام حسین نیکی اسیری	امور مالی / بودجه / دیجی سازی نام ۱۹	تصویب استثنایی
مورد استفاده بازگویی	نام مهر	تصویب برای خرید نام مهر	ارضاء به دایره خرید نام مهر	ارضاء به دایره خرید نام مهر	کمیسیون مناقصات

توزیع نسخ:	<input type="checkbox"/> تقاضا کننده	<input type="checkbox"/> ندرات و امور کالا	<input type="checkbox"/> ذیحبی / بودجه	<input type="checkbox"/> خدمات ندرات	<input type="checkbox"/> اداره خرید	<input type="checkbox"/> اضافه حمال	<input type="checkbox"/> ندرات	<input type="checkbox"/> خدمات	<input type="checkbox"/> جمع	<input type="checkbox"/> ...
------------	--------------------------------------	--	--	--------------------------------------	-------------------------------------	-------------------------------------	--------------------------------	--------------------------------	------------------------------	------------------------------

## شبکت زفت مناطق مرکزی ایران

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم



PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST  
CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم NO. VALUE (EST.) EUR	ردیف M.O.S	تایید S.O.S	CROSS REF.			اطلاعات منبع کالا شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM
								شماره انبار STORE NO.	ردیف ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.		
04		NO	ROCK BIT 8.1/2" IADC CODE 137 UNDER SITUATION OF 40 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 500 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 4 1/2" REGULAR	70								
05		NO	ROCK BIT 6.1/8" IADC CODE 137 UNDER SITUATION OF 40 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 500 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 3 1/2" REGULAR	30								
06		NO	ROCK BIT 5.7/8" IADC CODE 137 UNDER SITUATION OF 40 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 500 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 3 1/2" REGULAR	30								
07		NO	BUTTON BIT 26" IADC CODE 515 UNDER SITUATION OF 64 KLB WOB & 150 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR	40								



کمیسیون مناقصات  
۱۴۰۵ / ۳ / ۴  
شرکت نفت منطقه، مکه، امارات

Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

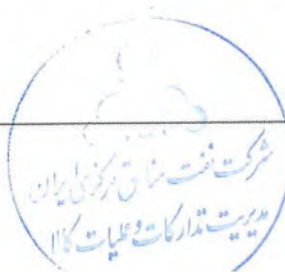


08		NO	BUTTON BIT 26" IADC CODE 415 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 150 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR R.P.M RANGE : 30 TO 250 R.P.M	40							
09		NO	BUTTON BIT 17.1/2" IADC CODE 515 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 150 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR	40							
10		NO	BUTTON BIT 17.1/2" IADC CODE 435 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 150 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR R.P.M RANGE : 30 TO 250 R.P.M	30							
11		NO	BUTTON BIT 17.1/2" IADC CODE 415 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 150 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 7 5/8" REGULAR R.P.M RANGE : 30 TO 250 R.P.M	30							
12		NO	BUTTON BIT 12.1/4" IADC CODE 517 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 6 5/8" REGULAR	20							

کمیسیون مناقصات

۱۴۰۵ / ۳ / ۴

شرکت نفت ایران



Handwritten signature and initials.

Handwritten signature and initials.

13		NO	BUTTON BIT 12.1/4" IADC CODE 527 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 120 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 6 5/8" REGULAR	35							
14		NO	BUTTON BIT 12.1/4" IADC CODE 537M UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 120 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 6 5/8" REGULAR	20							
15		NO	BUTTON BIT 12.1/4" IADC CODE 617 UNDER SITUATION OF 60 KLB WOB & 120 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 6 5/8" REGULAR	20							
16		NO	BUTTON BIT 8.1/2" IADC CODE 527 UNDER SITUATION OF 44 KLB WOB & 120 RPM K-REVs AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 4 1/2" REGULAR	20							

کمیسیون مناقصات  
۱۴۰۵ / ۳ / ۴  
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



Handwritten signatures and initials in black ink.

17	NO	BUTTON BIT 8.1/2" IADC CODE 517 UNDER SITUATION OF 40 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 4 1/2" REGULAR	20								
18	NO	BUTTON BIT 8.3/8" IADC CODE 517 UNDER SITUATION OF 40 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 500 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 4 1/2" REGULAR	15								
19	NO	BUTTON BIT 6.1/8" IADC CODE 517 UNDER SITUATION OF 30 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 3 1/2" REGULAR	20								
20	NO	BUTTON BIT 5.7/8" IADC CODE 517 UNDER SITUATION OF 30 KLB WOB & 120 RPM K-REV's AS MINIMUM AS 600 IS REQUIRED WOB/DIA. (KLB/INCH) : UP TO 5.5 ROTARY SPEED (RPM) : UP TO 250 CONNECTION 3 1/2" REGULAR	50								

کمیسیون مناقصات

۱۴۰۵ / ۳ / ۴

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

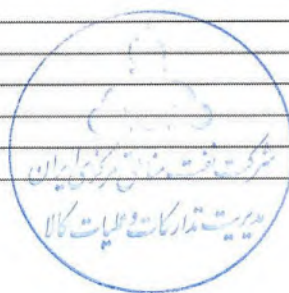


21	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 1	10								
22	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 1	20								
23	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 1	20								
24	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 1	10								
25	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 2	07								
26	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 2	13								
27	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 2	13								
28	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 2	07								
29	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 3	07								
30	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 3	13								
31	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 3	13								
32	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 3	07								
33	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 4	25								
34	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 4	45								
35	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 4	45								
36	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 4	25								
37	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 5	10								
38	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 5	20								
39	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 5	20								
40	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 5	10								
41	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 6	10								
42	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 6	20								
43	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 6	20								
44	SET	19/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 6	10								
45	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 7	15								
46	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 7	25								
47	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 7	25								
48	SET	20/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 7	15								
49	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 8	15								
50	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 8	25								
51	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 8	25								
52	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 8	15								
53	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 9	15								
54	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 9	25								
55	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 9	25								
56	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 9	15								
57	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 10	10								
58	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 10	20								

سیون مناقصات

۱۴۰۵/۳/۴

شرکت نفت



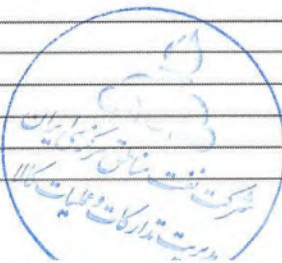
Handwritten signatures and stamps, including a large circular stamp on the right side of the page.



59	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 10	20							
60	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 10	10							
61	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 11	10							
62	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 11	20							
63	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 11	20							
64	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 11	10							
65	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 12	07							
66	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 12	13							
67	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 12	13							
68	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 12	07							
69	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 13	15							
70	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 13	20							
71	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 13	20							
72	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 13	15							
73	SET	11/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 14	15							
74	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 14	20							
75	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 14	20							
76	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 14	15							
77	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 15	07							
78	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 15	13							
79	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 15	13							
80	SET	19/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 15	07							
81	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 16	07							
82	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 16	13							
83	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 16	13							
84	SET	20/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 16	07							
85	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 17	07							
86	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 17	13							
87	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 17	13							
88	SET	20/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 17	07							
89	SET	13/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 18	05							
90	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 18	10							
91	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 18	10							
92	SET	19/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 18	05							
93	SET	12/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 19	07							
94	SET	14/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 19	13							
95	SET	16/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 19	13							
96	SET	18/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 19	07							
97	SET	15/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 20	35							
98	SET	17/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 20	35							
99	SET	19/32" NOZZLE FOR ITEM NO. 20	30							

بیون مناقصات

۱۴۰۵/۳/۴



Handwritten signature or mark.

Handwritten signature or mark.

# TERMS & CONDITIONS

MANUFACTURER :	(SHALL BE FROM ICOFC VENDOR LIST)
DELIVERY TIME :	9 MONTH AFTER TENDER AWARD
DELIVERY LOCATION :	RAY DRILLING WAREHOUSE
MARKING :	BIT SIZE, BIT TYPE - IADC CODE , THREAD, SN ( ON GAUGE & BODY )
APPLICABLE STANDARDS :	API 7 & 7G LAST EDITION.
NOTES FOR PREMIUM CONNECTION :	4 TIMES MAKE UP & BREAK OUT SHALL BE GUARANTIED BY MANUFACTURER.

- مته های ساخت سازندگان چینی و اروپای شرقی که سابقه استفاده در شرکت نفت مناطق مرکزی ایران را نداشته باشند مورد قبول نمی باشد و الویت در تامین مته ها از طریق کارخانه های ثبت شده در AVL شرکت ملی نفت ایران باشد.
- مته های STOCK به هیچ عنوان قابل قبول نمی باشد.
- بسته بندی تمامی اقلام خریداری شده باید شامل جعبه چوبی باشد همچنین برای هر عدد مته، تامین یک عدد خارکشی (Circlip Pliers) و یک عدد NOZZLE GAUGE الزامی است. علاوه بر این، هر نازل باید به همراه یک مجموعه کامل O-RING مطابق با استانداردهای مربوطه تحویل گردد.
- رعایت کلیه استانداردهای API و ISO مربوط به کالای سفارش گذاری شده از جمله API 7G & API 7 و الزامی می باشد (ارائه گواهینامه API 7 ضروری می باشد).
- تعداد نازل های خریداری شده می بایست به صورت SET کامل تامین گردد.
- برای هر 20 عدد مته، تامین یک مجموعه RING GAUGE (GO, NO-GO) مطابق با استانداردهای مربوطه الزامی است. همچنین عبارت ROCK BIT میبایست به صورت حک شده روی ابزار مذکور درج گردد.
- اتصال کلیه مته ها، مطابق استاندارد API 7 Spec 2 و پوشیده از گریس مخصوص و محافظ اتصال Thread Protector باشد
- زمان تحویل اقلام 9 ماه پس از ابلاغ به تامین کننده بر طبق جدول زمانبندی نیاز کارفرما می باشد.
- ارائه گارانتی برای هر یک از مته ها به مدت پنج سال مطابق با مشخصات ذکر شده در تقاضا الزامی است.
- کلیه هزینه های بازرسی فنی کالا شامل طرح کنترل کیفی ساخت و برنامه بازرسی و آزمون (ITP & QCP) و غیره توسط اداره محترم بازرسی شرکت مناطق مرکزی مشخص می شود ضمناً ارائه مدارک دال بر اصالت کالا الزامی بوده و توسط اداره محترم بازرسی فنی تعیین و تایید می گردد.



کمیسیون مناقصات

۴ / ۳ / ۱۴۰۵

Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.