

MT	26
WBS CODE	
STORE NO	
REQUEST NO	SHR-3814-04-26

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST CREATE / AMEND / DELETE

تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم
ایجاد / اصلاح / ابطال

مورد مصرف کالا (ذخیره احتیاطی)

ACCT. NO.	1406/03	REQUIRED DATE	1406/03	ITEM COUNT	34	TOTAL QTY.	680	TOTAL VALUE (ریال)	
-----------	---------	---------------	---------	------------	----	------------	-----	--------------------	--

ITEM NO	MISC NO	DESCRIPTION	REQUIRED QTY.	VALUE (EST.)
01	09	TUBING HEAD SPOOL BTM FLANGE 11"-5000 PSI WP WITH TRIPLE 7" SEALS FOR CASING NECK WITH FULL JET SS 410 MATERIAL TIE DOWN SCREWS WITH TWO 2 1/16" API 5000 PSI WP SSO THREADED FOR 1-1/2" LP VR PLUG C/W 1 PIECE VALVE REMOVAL PLUG 1-1/2" ACCORDING TO API 6A WITH TWO INJECTION PORTS PER SEAL 3/4" NPT & ONE CAVITY & ONE TEST PORT BETWEEN EACH TWO SEALS 1/2" NPT TOP FLANGE 11"-5000 PSI WP MATERIAL OF BODY/BONNET: LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF P-SEAL: HNBR M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	05	
02		GATE VALVE 2 1/16"-5000 PSI FLANGED ENDS FULL BORE NON RISING STEM WITH BACK SEAT CAPABILITY METAL TO METAL SEAL BETWEEN GATE & SEAT MATERIAL OF BODY/BONNET: LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEATS/GATE: SS 410 HARDENED MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 M/C: EE-NL T/C: U PSL 3G PR2	20	
03		TUBING HANGER 11" BOWL X 5" WITH NEW VAM FEMALE THREAD TOP & BOTTOM 9 5/8" NECK WITH NON CONTINUOUS 1/4" CONTROL LINE EXIT & 10" LONG TONGING NECK, 4 3/8" TYPE H CAMERON BPV PREPARATION WITH 1/4" NPT SWAGE LOCK FITTING MATERIAL: INCONEL 718 M/C: FF-NL T/C: U PSL 2 NOTE: FOR NEW VAM TEST PRESSURE CERTIFIACE AS PER API 6A LAST EDITION NEEDED TO BE RENDERED BY MANUFACTURER.	05	

تغذیه به سیستم یکنواخت کالا
۱۴۰۵/۴/۲۷
سفارشات و کنترل موجودی کالا

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
بودجه و کنترل هزینه های سرمایه ای
طرح ۱۰۴۵ پروژه ۱۳۱۸۱۴۳۸

۱۴۰۵/۴/۲۷
۱۴۰۷/۱۲/۲۷

امیر همتی / آرش آذرنگ	حسن عباسی	حسین نیکو اکبری
مورد استفاده بازگشتی	مورد استفاده بازگشتی	مورد استفاده بازگشتی



برگه الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم



PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST
CONTINUATION SHEET

REQUEST NO.

شماره تقاضا

شماره کالا	شرح کالا	مقدار	ارزش تقریبی قیمت	ملاحظات	CROSS REF.	شماره درخواست	شماره کالا
ITEM NO.	DESCRIPTION	REQUIRED QTY.	VALUE (EST.)		STORE NO.	REQUEST NO.	ITEM
04	2 WAY CHECK VALVE 4 3/8" TYPE "H" CAMERON FOR ABOVE TUBING HANGER MATERIAL: LOW ALLOY STEEL 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	03					
05	1 WAY CHECK VALVE 4 3/8" TYPE "H" CAMERON FOR ABOVE TUBING HANGER MATERIAL: LOW ALLOY STEEL 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	01					
06	DOUBLE STUDDED ADAPTOR PACK OFF FLANGE WITH ACCESSORIES BOTTOM STUDDED 11" 5000 PSI WITH TRIPLE 9 5/8" SEALS FOR TUBING HANGER NECK & 1/2" NPT CONTROL LINE EXIT BETWEEN BTM & CENTRE SEAL WITH TWO INJECTION PORTS PER SEAL 3/4" NPT & ONE CAVITY & ONE TEST PORT BETWEEN EACH TWO SEALS 1/2" NPT TOP STUDDED 7 1/16"-5000 MATERIAL OF BODY/BONNET: LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF P-SEAL: HNBR M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	05					
07	GATE VALVE 7 1/16"-5000 PSI 6 3/8" FULL BORE NON RISING STEM WITH BACK SEAT CAPABILITY METAL TO METAL SEAL BETWEEN GATE & SEAT WITH DOUBLE FLANGE RX-46 MATERIAL OF BODY/BONNET: LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEATS/GATE: SS 410 HARD FACED WITH TUNGESTAN CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2 PR2	15					

گنجینه مناقصات
تاریخ: ۱۳۹۵/۱۵/۱۹
شرکت نفت مناطق مرکزی



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

پروژه الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST



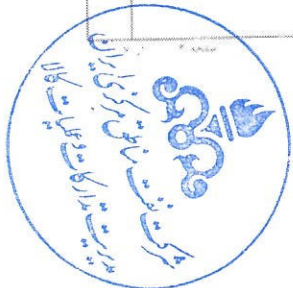
REQUEST NO.

شماره تقاضا

CONTINUATION SHEET

ردیف ITEM NO	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی VALUE (EST.)	واحد UNIT	CROSS REF				اطلاعات منبع کالا شماره درخواست ITEM
					شماره انبار STORE NO	شماره درخواست REQUEST NO.	تاریخ DATE	وضعیت STATUS	
08	SURFACE SAFETY VALVE 7-1/16" 5000 PSI WP FLANGED ENDS 6 3/8" FULL BORE COMPLETED WITH HYDRAULIC ACTUATOR PACKAGE WITH HIGH PILOT MUST BE FILLED BY MANUFACTURER: 7-1/16" 5000 REVERSE ACTING GATE VALVE C/W BONNET ASSEMBLY & METAL LOCK OUT CAP INCORPORATES MULTIPLE SAFE GAURDS AGAINST THE INVASION OF WELL FLUIDS INTO THE ACTUATOR HOUSING SUCH AS METAL TO METAL BACK SEAT/STEM SEAL MULTIPLE POLYPACK BONNET STEM SEALS PACKING INTEGRITY PORT SECONDARY BACKUP SEALS UTILIZE O-RINGS MATERIAL OF BODY/BONNET: LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEATS/GATE: S5 410 HARD FACED WITH TUNGESTAN CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2 PR2	05							
09	SWEPT BEND 90 DEG. WITH 6 3/8" BORE 7 1/16" x 7 1/16" x 7 1/16" x 7 1/16" 5000 PSI MATERIAL OF BODY: CAST LOW ALLOY STEEL 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	05							
10	CHRISTMAS TREE CAP API 5000 PSI WP 6 3/8" BORE 7 1/16" 4ACME OTIS QUICK UNION TYPE MATERIAL OF BODY/BONNET: LOW ALLOY STEEL 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	05							
11	WEAR BUSHING PSI WITH 10" MIN ID C/W ELASTOMERIC SEAL RING & "J" SLOT 5000 11" NOTE: WEAR BUSHING SHALL BE LOCKED BY LOCK DOWN FLANGE MATERIAL: FORGED LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEAL ELEMENT HNBR/NBR	03							

تاریخ: ۱۴۰۵/۰۵/۱۹
 شماره درخواست: ۱۴۰۵/۰۵/۱۹
 وضعیت: در انتظار تایید



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

پرگه الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS REQUEST



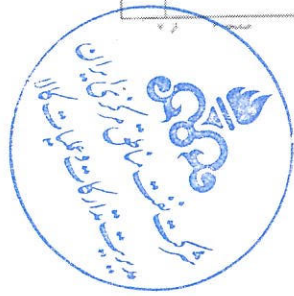
REQUEST NO.

شماره تقاضا

CONTINUATION SHEET

12	NO	PLUG TESTER 11" 5000 PSI x 4 1/2" IF BOX x PIN TO BE USED AS PLUG TESTER & RUNNING/RETRIEVING TOOL FOR WEAR BUSHING MATERIAL: FORGED LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEAL ELEMENT: HNBR/NBR	03							
13	SET	REDRESS KIT FOR WEAR BUSHING MATERIAL: SAME AS ORGINAL	10							
14	SET	REDRESS KIT FOR PLUG TESTER MATERIAL: SAME AS ORGINAL	20							
15	SET	REDRESS KIT FOR TUBING HEAD SPOOL MATERIAL: SAME AS ORGINAL	05							
16	SET	REDRESS KIT FOR 2 WAY CHECK VALVE 6 5/16" MATERIAL: SAME AS ORGINAL	10							
17	SET	REDRESS KIT FOR TUBING HANGER (BODY SEAL) (IF METAL TO METAL SEAL TYPE: BODY SEAL 1 EA SOCKET HEAD PLUG 1/4" NPT 1 EA & SWAGE LOCK, CONNECTOR MALE 1 EA) MATERIAL OF SEAL ELEMENT: SAME AS ORGINAL NOTE: DETAILS OF PARTS & PIECES & THEIR QUANTITIES SHOULD BE SPECIFIED & WRITTEN	05							
18	SET	REDRESS KITS FOR DOUBLE STUDDED ADAPTOR PACK OFF FLANGE 11"-5000 PSI x 7 1/16"-5000 PSI (9 5/8" P-SEAL) MATERIAL: SAME AS ORGINAL	05							

گنجینه نفت منطقه مرکزی
شماره تقاضا: ۱۹
تاریخ: ۱۳۹۵/۱۲/۱۹



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

REQUEST NO.

شماره تقاضا

CONTINUATION SHEET

19	SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 7 1/16" 5000 GATE VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, BONNET GASKET 1 EA, PACKING GLAND 1 EA, O-RING SEAL 1 EA & WIPER SEAL 1 EA & OTHER PIECES & ELEMENTS (IF ANY) NOTE: MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGINAL ITEMS & MANUFACTURER SHALL CONFIRM SAME	05						
20	SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 7 1/16" 5000 SURFACE SAFETY VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING SET 1 EA, STEM PACKING GLAND 1 EA, STEM SEAL 1 EA, STEM O-RING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, WIPER SEAL 1 EA, TOP SHAFT POLYPACK SEAL 1 EA, PISTON POLYPACK SEAL 1 EA, RETAINER RING 1 EA, TOP SHAFT WEAR BEARING 1 EA, PISTON WEAR BEARING 1 EA, ROD WIPER 1 EA, HOUSING SHEAR RING 1 EA, BURST DISK 1 EA, PACKING RETAINER O-RING 1 EA, SPARE PARTS FOR HIGH PILOT & LOW PILOT & OTHER PIECES & ELEMENTS NOTE: MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGINAL ITEMS & MANUFACTURER SHALL CONFIRM SAME.	05						
21	NO	PLASTIC PACKING	10						
22	NO	GASKET SELF SEALING RING RX-54 11"-5000 PSI MATERIAL: SS 316	05						
23	NO	COMPANION FLANGE 2 1/16" 5000 PSI WP x 2" LP FEMALE THREAD MATERIAL: FORGED LOW ALLOW STEEL AISI 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL2	10						
24	NO	STUD & NUT 7/8" x 160 MM LONG ASTM A193 B7/A194 2H STUD /NUTS PTFE COATED	240						
25	NO	GASKET SELF SEALING RING RX-24 2 1/16"-5000 PSI MATERIAL: SS 316	30						
26	NO	BULL PLUG 2" LP TAPPED THREAD 1/2" NPT 3 3/4" LONG 1 1/2" ID x 2" DEEP FROM THREAD END, 5000 PSI WP MATERIAL: FORGED LOW ALLOW STEEL AISI 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	10						
	NO	ANGLE NEEDLE VALVE 1/2" NPT MALE x FEMALE 5000 PSI MATERIAL OF BODY: FORGED LOW ALLOY STEEL AISI 4130 MATERIAL OF INTERNAL PARTS: SS316 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	20						

تاریخ: ۱۳۹۸/۱۱/۱۹
کمیسیون مناقصات
دفتر مدیریت مناطق مرکزی

شرکت ملی پتروشیمی ایران
سازمان برنامه و بودجه کشور
دفتر مدیریت مناطق مرکزی

Handwritten signatures and stamps.

REQUEST NO.

பெரிய கட்டிடம்

CONTINUATION SHEET

ITEM NO.		DESCRIPTION	QTY	UNIT	PRICE	TOTAL	REMARKS
28	NO	PIPE PLUG HEXAGONAL 5000 PSI 1/2" NPT MATERIAL: FORGED LOW ALLOW STEEL AISI 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL 2	20				
29	NO	GASKET SELF SEALING RING RX-54 11"-5000 PSI MATERIAL: SS 316	10				
30	NO	GASKET SELF SEALING RING RX-46 7 1/16"-5000 PSI MATERIAL: SS 316	60				
31	NO	STUD & NUT 1 7/8" x 290 MM LONG ASTM A193 B7/A194 2H STUD /NUTS PTFE COATED	60				
32	NO	BLIND FLANGE 7 1/16" 5000 PSI WP x 1/2" NPT THREAD MATERIAL: FORGED LOW ALLOW STEEL AISI 4130 M/C: EE-NL T/C: U PSL2	05				
33	NO	PRESSURE GAUGE 0-5000 PSI 1/2" NPT MALE THREAD 4" DIA. CASE MATERIAL: 304 SS WETTED PART: 316SS ACCURACY CLASS: 1% ASME B40 , 100 GRADE 1A PROTECTION IP: 65	30				
34	NO	PRESSURE GAUGE 0-3000 PSI 1/2" NPT MALE THREAD 4" DIA. CASE MATERIAL: 304 SS WETTED PART: 316SS ACCURACY CLASS: 1% ASME B40 , 100 GRADE 1A PROTECTION IP: 65	30				

TERMS & CONDITIONS

نظر به اینکه تاج چاد و متعلقات آن براساس نیاز و اعلام مصرف کننده مطابق با استانداردهای API 6A و API 6FA و NACE MR0175 مورد نیاز می باشد اجزاء، قسمت ها، متعلقات و مراحل ساخت و کنترل کیفیت می بایست کلیه موارد اعلام شده در استانداردهای مذکور را داشته باشد.

تذکر مهم: توجه به این که مسئولیت طراحی و ساخت به عهده برنده مناقصه می باشد، شرکت برنده موظف است کلیه مدارک پیوست را مطالعه و چنانچه شکلی در ارتباط با اندازه، جنس متعلقات فلزی و غیر فلزی، لایس مواد و غیره مشاهده نمود مراتب را کتبا به اطلاع کارفرما برساند. همچنین تأمین تمامی تجهیزات مورد نیاز برای نصب شامل کلیه ابزارهای مورد نیاز، نشیمن ها و ... بر عهده فروشنده می باشد.

२० मे १९५५

گواہنامہ API:

زمانہ تبدیل:

مسلک تہذیبی: انہماک ہے

مدت زمان خدمات پس از فروش: حداقل 5 سال



برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

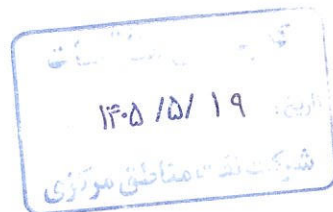
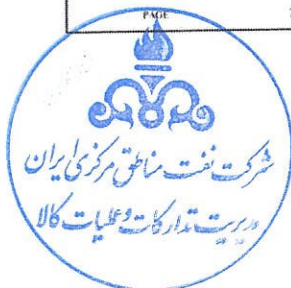
REQUEST NO.

شماره تقاضا

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

سیستم یکپارچه کالا

ITEM NO	MISC NO	DESCRIPTION	REQUIRED QTY	VALUE (EST.)	UNIT	CROSS REF		REQUEST NO	ITEM NO
						STORE NO	ADJN		
مدت زمان خدمات پس از فروش: حداقل ۵ سال									
افلام باید برای مدت ۱۲ ماه پس از نصب یا ۲۴ ماه پس از تحویل کارانتی باشند.									
بسته بندی (و استاندارد آن) باید مشخص گردد. افلام باید در پوشش پلاستیکی حبابدار و جعبه های چوبی مقاوم با روکش نایلون تحویل گردند و مشخصات و جزئیات بسته بندی باید به تأیید بازرسی فنی برسد.									
بازرسی جین ساخت الزامی بوده و شرایط و نحوه بازرسی فنی کالا شامل طرح کنترل کیفی ساخت و برنامه بازرسی و آزمون (ITP & QCP) و غیره توسط اداره محترم بازرسی شرکت نفت مناطق مرکزی مشخص می شود.									
افلام الاستومرها (از جمله PSEAL) می بایست دارای شرایط تأیید طراحی اعلام شده در بیوست F استاندارد API 6A به لحاظ سازگاری با سیال مطابق با کلاس متریال درخواستی باشند. لازم به ذکر است درخصوص جنس مواد الاستومرها WEAR BUSHING و PLUG TESTER نیازی به شرایط مذکور نمی باشد. لازم به ذکر است استفاده از متریال HNBR در افلام مربوطه به صورت HTS TRIM مورد تأیید می باشد.									
نام، اندازه، فشار کاری، مدل، سال ساخت و نام سازنده باید توسط NAME PLATE بر روی افلام نصب گردد.									
ارائه خدمات نصب توسط سازنده تجهیزات طی دو مرحله به شرح ذیل الزامی است. پرسنل نصب شامل: یک نفر کارشناس نصب + یک نفر به عنوان نکتسین نصب در هر گیرنده تیم نصب می باشد.									
نوع، ضخامت و مشخصات پوشش افلام (رنگ) باید مطابق با نظر کارشناسی بازرسی فنی بوده و به تأیید آن برسد.									
ارائه مدارک MAINTENANCE MANUAL, DRAWING WITH DIMENSIONS, OPERATION MANUAL و کاتالوگها هنگام تحویل افلام ضروری است (و باید در پیشنهاد تصریح و درج گردد)									
هزینه و شرایط خدمات نصب									
برآورد تقریبی خدمات نصب برای هر مجموعه ریال و برای نصب کل ۵ مجموعه ریال می باشد. لازم به ذکر است هزینه خدمات نصب در برآورد تقریبی قیمت افلام منظور گردیده است. ارائه خدمات نصب توسط سازنده تجهیزات طی دو مرحله به شرح ذیل الزامی است. پرسنل نصب شامل: یک نفر کارشناس نصب + یک نفر به عنوان نکتسین نصب در هر گیرنده تیم نصب می باشد. مرحله اول: شامل نصب TUBING HEAD SPOOL: خدمات نصب شامل هزینه پرسنل، تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه حمل و نقل تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه رفت و برگشت و سرویس های ویژه گاز ترش می باشد همراه آزمایش های فشار (در صورت نیاز عملیاتی) حداکثر طی ۷ روز کاری مرحله دوم: شامل نصب TUBING HANGER و نیم تنه فوقانی تاج چاه: خدمات نصب شامل هزینه پرسنل، تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه حمل و نقل تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه رفت و برگشت و سرویس های ویژه گاز ترش می باشد. همراه آزمایش های فشار (در صورت نیاز عملیاتی) حداکثر طی ۸ روز کاری									



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.