

3

NO

۱۴۰۵/۴/۱

صفحه ۱ از ۱۰

مشارکت و کنترل موجودی کالا

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



سیستم یکتاواخت کالا

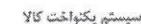
شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع حمل M.O.S.	روش تامین SUPPLY	اطلاعات منبع تأمین کالا CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO
			MATERIAL OF SEAT/GATE: SS410 H.F.COATED WITH T.CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 HARD FACED M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G PR2							
4		NO.	TUBING HANGER 11" BOWL X 7" NEW VAM FEMALE THREAD TOP & BOTTOM (COPPER COATED) 9 5/8" NECK, METAL TO METAL SEAL BODY WITH NON CONTINUOUS 1/4" CONTROL LINE EXIT & 10" LONG TONGING NECK & 6 5/16" TYPE "H" CAMERON BPV PREPARED WITH 1/4" NPT SWAGE LOCK FITTING MATERIAL: INCONEL 718 M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G W.P: 10K PSI NOTE : FOR NEW VAM TEST PRESSURE CERTIFIACE AS PER API 6A LATEST EDITION NEEDED TO BE RENDERED BY MANUFACTURER .	8						
5		NO.	GATE VALVE 10000 PSI WP 6 3/8" BORE NON RISING STEM WITH BACK SEAT CAPABILITY METAL TO METAL SEAL BETWEEN GATE & SEAT BOTTOM STUDDER 11"-10000 PSI WP WITH TRIPLE 9 5/8" SEALS FOR TUBING HANGER NECK & 1/4" CONTROL LINE EXIT BETWEEN BTM & CENTRE SEAL WITH TWO INJECTION PORTS PER SEAL (7/8"-9UNC x 3/4" NPT) & ONE CAVITY & ONE TEST PORT BETWEEN EACH TWO SEALS (1/2" NPT) TOP STUDDER 11"-10000 PSI WP WITH 6 3/8" BORE MATERIAL OF BODY/BONNET: FORGED SS410 MATERIAL OF SEAT/GATE: SS410 H.F.COATED WITH T.CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 HARD FACED MATERIAL OF P-SEAL: HNBR M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G PR2	8						
6		NO.	GATE VALVE SOLID BLOCK NON RISING STEM WITH BACK SEAT CAPABILITY METAL TO METAL SEAL BETWEEN GATE & SEAT BOTTOM FLANGE 11"-10000 PSI	8						

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
۱۴۰۵/۵/۱۹

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
پدیده تجارت و بازرگانی

Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

MT	26	
----	----	--

تَسْمَا، ه تَقَاخَا

اطلاعات منبع تأمین کالا										
شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نحوه حمل M.O.S.	ردم منبع تامین SSPLY	CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	ردم ساریشی ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.
			ONE 7 1/16"-10000 PSI 6 3/8" BORE GATE VALVE SSO 4 1/16"-10000 PSI WP GATE VALVE AT 90 DEG ON LEFT HAND ONE 7 1/16"-10000 PSI WP 6 3/8" BORE SURFACE SAFETY VALVE WITH CAP SSO 7 1/16"-10000 PSI WP 6 3/8" BORE SURFACE SAFETY VALVE ELEVATED AT 45 DEG ON RIGHT HAND WITH CAP SSO 7 1/16"-10000 PSI WP 6 3/8" BORE GATE VALVE ELEVATED AT 45 DEG ON LEFT HAND ONE 7 1/16"-10000 PSI 6 3/8" BORE GATE VALVE AT TOP TOP STUDDER 7 1/16"-10000 PSI WITH 6 3/8" FULL BORE MATERIAL OF BODY/BONNET: FORGED SS410 MATERIAL OF SEAT/GATE: SS410 H.F.COATED WITH T.CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 HARD FACED M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G PR2							
7		NO.	SUFFACE SAFETY VALVE 7 1/16"-10000 PSI WP FULL BORE COMPLETED WITH HYDRAULIC ACTUATOR PACKAGE 7 1/16"-10000 PSI REVERSE ACTING GATE VALVE C/W BONNET ASSEMBLY & METAL LOCK OUT CAP (FOR SHIPMENT) INCORPORATES MULTIPLE SAFE GAURDS AGAINST THE INVASION OF WELL FLUIDS INTO THE ACTUATOR HOUSING SUCH AS: METAL TO METAL BACK SEAT/ STEM SEAL MULTIPLE POLYPACK BONNET STEM SEALS PACKING INTEGRITY PORT SECONDARY BACKUP SEALS UTILISE O-RINGS MATERIAL OF BODY/BONNET: FORGED SS410 MATERIAL OF SEAT/GATE: SS410 H.F.COATED WITH T.CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 HARDFACED M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G PR2 THIS ITEM IS TO BE ASSEMBLED WITH ITEM 6	16						
8		NO.	GATE VALVE 4 1/16"-10000 PSI FLANGED ENDS FULL BORE NON RISING STEM WITH BACK SEAT CAPABILITY METAL TO METAL SEAL BETWEEN GATE & SEAT MATERIAL OF BODY/BONNET: FORGED SS410 MATERIAL OF SEAT/GATE: SS410 H.F.COATED WITH T.CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 HARD FACED M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G PR2	8						

PAGE 3 OF 10

 Springer

مسند

MESC: 9355842102

کتابخانهٔ مجلس شورای اسلامی

19.12.19

[illegible]

کتابت فی سبیل اللہ

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

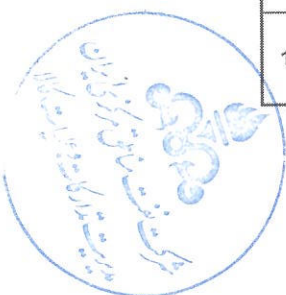


سیستم یکتاواخت کالا

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع حمل M.O.S.	درجۀ شیب SHELY	CROSS REF			اطلاعات منبع تأمین کالا	
								شماره انبار STORE NO.	ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO.	شماره قلم ITEM NO.
9		NO.	SURFACE SAFETY VALVE 4 1/16"-10000 PSI WP FLANGED ENDS FULL BORE COMPLETED WITH HYDRAULIC ACTUATOR PACKAGE 4 1/16"-10000 PSI REVERSE ACTING GATE VALVE C/W BONNET ASSEMBLY & METAL LOCK OUT CAP INCORPORATES MULTIPLE SAFE GAURDS AGAINST THE INVASION OF WELL FLUIDS INTO THE ACTUATOR HOUSING SUCH AS: METAL TO METAL BACK SEAT/STEM SEAL MULTIPLE POLYPACK BONNET STEM SEALS PACKING INTEGRITY PORT SECONDARY BACKUP SEALS UTILIZE O-RINGS MATERIAL OF BODY/BONNET: FORGED S5410 MATERIAL OF SEAT/GATE: S5410 H.F.COATED WITH T.CARBIDE MATERIAL OF STEM: INCONEL 718 HARD FACED M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G PR2	8								
10		NO.	CHRISTMAS TREE CAP 7 1/16"-10000 PSI WP 6 3/8" BORE 11. 500"- 4ACME OTIS QUICK UNION TYPE & 8.250" SEAL BORE MATERIAL: FORGED S5410 M/C: FF-NL T/C: U PSL 3G	8								
11		NO.	WEAR BUSHING 11"-10000 MIN ID: 10" C/W ELASTOMERIC SEAL RING & 'J' SLOT NOTE: WEAR BUSHING SHALL BE LOCKED BY LOCK DOWN FLANGE MATERIAL: FORGED LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEAL ELEMENT:	4								
12		NO.	PLUG TESTER 11"-10000 x 4 1/2" IF BOX x PIN TO BE USED AS PLUG TESTER & RUNNING/RETRIEVING TOOL FOR WEAR BUSHING MATERIAL: FORGED LOW ALLOY STEEL 4130 MATERIAL OF SEAL ELEMENT:	4								
13		SET	REDRESS KIT FOR 11"-10000 WEAR BUSHING MATERIAL: SAME AS ORIGIN	50								

کمیسیون مناقصات
۱۳۰۵ / ۵ / ۱۹
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.

MT 26

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

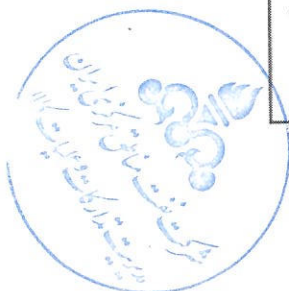


سیستم یکپارچه کالای

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع کالا M.O.S.	رابطه تامین SUPPLY	اطلاعات منبع تامین کالا CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO.
14		SET	REDRESS KIT FOR 11"-10000 PLUG TESTER TOOL MATERIAL: SAME AS ORIGIN	50						
15		SET	REDRESS KIT FOR DOUBLE STUDDER ADAPTOR PACK OFF FLANGE 13 5/8"-5000 x 11"-10000 PSI WP MATERIAL: SAME AS ORIGIN	5						
16		SET	REDRESS KIT FOR TUBING HEAD SPOOL 11"-10000 PSI WP MATERIAL: SAME AS ORIGIN	5						
17		SET	REDRESS KIT FOR TUBING HANGER MATERIAL: SAME AS ORIGIN	8						
18		SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 2 1/16"-10000 GATE VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, BONNET GASKET 1 EA, PACKING GLAND 1 EA, O-RING SEAL 1 EA & WIPER SEAL 1 EA & OTHER PIECES & ELEMENTS (IF ANY) NOTE: MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGINAL ITEMS & MANUFACTURER SHALL CONFIRM SAME.	8						
19		SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 7 1/16"-10000 GATE VALVE SOLID BLOCK INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, BONNET GASKET 1 EA, PACKING GLAND 1 EA, O-RING SEAL 1 EA & WIPER SEAL 1 EA & OTHER PIECES & ELEMENTS (IF ANY) NOTE: MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGINAL ITEMS & MANUFACTURER SHALL CONFIRM SAME.	16						

گنجینه یونین و مناطق مرکزی ایران
۱۳۵/۵/۱۹
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



[Signature]

[Signature]

[Signature]

MT 26

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



سیستم یکپارچه کالای

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع کالا MOS	نوع تامین KIND	CROSS REF			اطلاعات منبع تأمین کالا	
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO.	شماره قلم ITEM NO.
20		SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 11"-10000 PSI WP TOP & BOTTOM STUDDER GATE VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, BONNET GASKET 1 EA, PACKING GLAND 1 EA, O-RING SEAL 1 EA & WIPER SEAL 1 EA & OTHER PIECES & ELEMENTS (IF ANY) NOTE: MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGINAL ITEMS & MANUFACTURER SHALL CONFIRM SAME.	8								
21		SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 4 1/16"-10000 GATE VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, BONNET GASKET 1 EA, PACKING GLAND 1 EA, O-RING SEAL 1 EA & WIPER SEAL 1 EA & OTHER PIECES & ELEMENTS (IF ANY) NOTE: MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGINAL ITEMS & MANUFACTURER SHALL CONFIRM SAME.	8								
22		SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 7 1/16"-10000 SURFACE SAFETY VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING SET 1 EA, STEM PACKING GLAND 1 EA, STEM SEAL 1 EA, STEM O-RING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, WIPER SEAL 1 EA, TOP SHAFT POLYPACK SEAL 1 EA, PISTON POLYPACK SEAL 1 EA, RETAINER RING 1 EA, TOP SHAFT WEAR BEARING 1 EA, PISTON WEAR BEARING 1 EA, ROD WIPER 1 EA, HOUSING SHEAR RING 1 EA, BURST DISK 1 EA, PACKING RETAINER O-RING 1 EA, & OTHER PIECES & ELEMENTS NOTE : MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGIN & MANUFACTURER SHALL CONFIRM THE SAME.	8								
23		SET	COMPLETE SET REDRESS KITS & SPARE PARTS FOR 4 1/16"-10000 SURFACE SAFETY VALVE INCLUDING STEM 1 EA, STEM PACKING SET 1 EA, STEM PACKING GLAND 1 EA, STEM SEAL 1 EA, STEM O-RING 1 EA, SEAT 2 EA, SEAT SEAL 2 EA, GATE 1 EA, WIPER SEAL 1 EA, TOP SHAFT POLYPACK SEAL 1 EA, PISTON POLYPACK SEAL 1 EA, RETAINER RING 1 EA, TOP SHAFT WEAR BEARING 1 EA, PISTON WEAR BEARING 1 EA, ROD WIPER 1 EA, HOUSING SHEAR RING 1 EA,	5								

[Signature]

[Signature]

[Signature]

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران
۱۴۰۵/۱۵/۱۹
تفصیلات تقاضا



برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



سیستم یکنواخت کالا

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع عمل N.O.S	بازرگانی تامین کننده SUPPLY	اطلاعات منبع تامین کالا CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO.
			BURST DISK 1 EA, PACKING RETAINER O-RING 1 EA, & OTHER PIECES & ELEMENTS NOTE : MATERIALS OF REDRESS KITS & SPARE PARTS SHOULD BE SAME AS ORIGIN & MANUFACTURER SHALL CONFIRM THE SAME.							
24		NO.	GASKET SELF SEALING RING BX-160 13 5/8"-5000 PSI MATERIAL : SS 316	8						
25		NO.	GASKET SELF SEALING RING BX-158 11"-10000 PSI MATERIAL : SS 316	24						
26		NO.	STUD & NUT 3/4" X 140 MM LONG ASTM A193 B7/A194 2H STUD/NUTS PTFE COATED	384						
27		NO.	GASKET SELF SEALING RING BX-152 2 1/16"-10000 PSI MATERIAL : SS316	48						
28		NO.	PIPE PLUG HEXAGONAL 10000 PSI 1/2" NPT MATERIAL : FORGED SS 410 M/C : FF-NL T/C: U PSL 3 NOTE : BLEEDER GREASE PLUG COULD BE OFFERED & IS APPROVED	48						
29		NO.	GASKET SELF SEALING RING BX-156 7 1/16"-10000 PSI MATERIAL : SS 316	24						
30		NO.	GASKET SELF SEALING RING BX-155 4 1/16"-10000 PSI MATERIAL : SS 316	24						
31		NO.	STUD & NUT 1 1/8" X 210 MM LONG ASTM A193 B7/A194 2H STUD/NUTS PTFE COATED	192						

گمپسیون مناقصات
۱۳۰۵/۱۵/۱۹
شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



[Signature]

[Signature]

[Signature]

MT 26

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET



سیستم یکتاواخت کالا

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	انواع حمل M.O.S	روش تامین SUPPLY	CROSS REF			اطلاعات منبع تامین کالا شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO
								شماره انبار STORE NO.	پدر سازمانی ADMIN	شماره درخواست REQUEST NO.		
32		NO.	PRESSURE GAUGE 0-10000 PSI 1/2" NPT MALE THREAD 4" DIA. CASE MATERIAL : SS 304 WETTED PART : SS 316 ACCURACY CLASS : 1% ASME B40, 100 GRADE 1A PROTECTION IP : 65	40								
33		NO.	VALVE REMOVAL PLUG 1 1/2" SIZE MATERIAL : FORGED SS 410 M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	8								
34		NO.	COMPANION FLANGE 2 1/16"-10000 PSI 2" STUB ACME FEMALE THREAD , WITH ORING SEAL MATERIAL : FORGED SS 410 MATERIAL OF SEAL ELEMENT : M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	16								
35		NO.	BULL PLUG 2" STUB ACME MALE THREAD 1/2" NPT 3 3/4" LONG 1 1/2" ID X 2" DEEP FROM THREAD END, 10000 PSI WP MATERIAL : FORGED SS 410 M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	16								
36		NO.	ANGLE NEEDLE VALVE 1/2" NPT MALE X FEMALE 10000 PSI MATERIAL : SS 316 MATERIAL OF INTERNAL PARTS : SS 316 M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	48								
37		NO.	BLIND FLANGE 4 1/16"-10000 PSI WP WITH 1/2" NPT THREAD MATERIAL : FORGED SS 410 M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	8								
38		NO.	BLIND FLANGE 7 1/16"-10000 PSI WP WITH 1/2" NPT THREAD MATERIAL : FORGED SS 410 M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	16								

کمیسیون مناقصات

۱۴۰۵ / ۵ / ۱۹

شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



Handwritten signatures and stamps at the bottom right of the page.



برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

سیستم یکنواخت کالا

MT 26

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد کالا UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع حمل M.O.S.	روش تامین SUPPLY	CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO.
39		NO.	COMPANION FLANGE 4 1/16"-10000 PSI 2" STUB ACME FEMALE THREAD , WITH ORING SEAL MATERIAL : FORGED SS 410 M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	8						
40		NO.	COMPANION FLANGE 7 1/16"-10000 PSI 2" STUB ACME , WITH ORING SEAL MATERIAL : FORGED SS 410 MATERIAL OF SEAL ELEMENT : M/C : FF-NL T/C : U PSL 3	16						
41		NO.	NIPPLE 2" STUB ACME PIN BY 2" HALLIBURTON LINE UNION 10000 PSI WP MATERIAL : FORGED 4140	8						
42		NO.	REDRESS KIT FOR 2" STUB ACME FEMALE THREAD (ORING SEAL) MATERIAL : SAME AS ORIGIN	20						

TERMS & CONDITIONS

نظر به اینکه تاج چاه و متعلقات آن براساس نیاز و اعلام مصرف کننده مطابق با استانداردهای API 6A و API 6FA و NACE MR-0175 مورد نیاز می باشد اجزاء ، قسمت ها ، متعلقات و مراحل ساخت و کنترل کیفیت می بایست کلیه موارد اعلام شده در استانداردهای مذکور را داشته باشد.

تذکر مهم: باتوجه به این که مسئولیت طراحی و ساخت به عهده پرتنده مناقصه می باشد، شرکت پرتنده موظف است کلیه مدارک پیوست را مطالعه و چنانچه اشکالی در ارتباط با اندازه، جنس قطعات فلزی و غیر فلزی، کلاس مواد و غیره مشاهده نمود مراتب را کتبا به اطلاع کارفرما برساند. همچنین تامین تمامی تجهیزات مورد نیاز برای نصب شامل کلیه ابزارهای مورد نیاز، نشست بندها و ... بر عهده فروشنده می باشد.

سازنده :

گواهینامه API یا COC:

زمان تحویل : ۱۲ ماه پس از ابلاغ سفارش

مکان تحویل : انبار حفاری ری

کمیسیون مناقصات
 ۱۴۰۵/۰۵/۱۹
 شرکت نفت مناطق مرکزی ایران



Three handwritten signatures in blue ink.



سیستم یکتاواخت کالا

برگ الحاقی تقاضای خرید کالای پروژه / خرید مستقیم

PROJECT / DIRECT CHARGE MATERIALS
REQUEST CONTINUATION SHEET

MT 26

شماره تقاضا

شماره قلم ITEM NO.	شماره طبقه بندی کالا MESC NO.	واحد UNIT	شرح کالا DESCRIPTION	مقدار REQUIRED QTY.	ارزش تقریبی قلم (ریال) VALUE (EST.)	نوع عمل M.O.S.	روش تامین SUPPLY	CROSS REF		
								شماره انبار STORE NO.	شماره درخواست REQUEST NO.	شماره قلم ITEM NO.
مدت زمان خدمات پس از فروش : حداقل ۵ سال										
اقلام باید برای مدت ۱۲ ماه پس از نصب یا ۲۴ ماه پس از تحویل گارانتی باشند .										
بسته بندی (و استاندارد آن) باید مشخص گردد . اقلام باید در پوشش پلاستیکی حبابدار و جعبه های چوبی مقاوم با روکش نایلون تحویل گردند و مشخصات و جزئیات بسته بندی باید به تأیید بازرسی فنی برسد .										
بازرسی حین ساخت الزامی بوده و شرایط و نحوه بازرسی فنی کالا شامل طرح کنترل کیفی ساخت و برنامه بازرسی و آزمون (ITP & QCP) و غیره توسط اداره محترم بازرسی شرکت نفت مناطق مرکزی مشخص می شود.										
اقلام الاستومرها (از جمله PSEAL) می بایست دارای شرایط تأیید طراحی اعلام شده در پیوست F استاندارد API 6A به لحاظ سازگاری با سیال مطابق با کلاس متریال درخواستی باشند. لازم به ذکر است درخصوص جنس مواد الاستومرهای WEAR BUSHING و PLUG TESTER نیازی به شرایط مذکور نمی باشد. لازم بذکر است استفاده از متریال HNBR در اقلام مربوطه به صورت HYS TRIM مورد تأیید می باشد.										
نام، اندازه، فشار کاری، مدل، سال ساخت و نام سازنده باید توسط NAME PLATE بر روی اقلام نصب گردد.										
ارائه خدمات نصب توسط سازنده تجهیزات طی دو مرحله به شرح ذیل الزامی است . پرسنل نصب شامل: یک نفر کارشناس نصب + یک نفر به عنوان تکنسین نصب در بر گیرنده تیم نصاب می باشد.										
نوع، ضخامت و مشخصات پوشش اقلام (رنگ) باید مطابق با نظر کارشناسی بازرسی فنی بوده و به تأیید آن برسد .										
ارائه مدارک MAINTENANCE MANUAL , DRAWING WITH DIMENSIONS , OPERATION MANUAL و کاتالوگها هنگام تحویل اقلام ضروری است (و باید در پیشنهاد تصریح و درج گردد)										
هزینه و شرایط خدمات نصب										
برآورد تقریبی خدمات نصب برای هر مجموعه ریال و برای نصب کل ۸ مجموعه ریال می باشد لازم به ذکر است هزینه خدمات نصب در برآورد تقریبی قیمت اقلام منظور گردیده است. ارائه خدمات نصب توسط سازنده تجهیزات طی دو مرحله به شرح ذیل الزامی است . پرسنل نصب شامل: یک نفر کارشناس نصب + یک نفر به عنوان تکنسین نصب در بر گیرنده تیم نصاب می باشد. مرحله اول : شامل نصب TUBING HEAD SPOOL: خدمات نصب شامل هزینه پرسنل، تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه حمل و نقل تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه رفت و برگشت و سرویس های ویژه گاز ترش می باشد همراه آزمایش های فشار(در صورت نیاز عملیاتی) حداکثر طی ۷ روز کاری مرحله دوم : شامل نصب TUBING HANGER و نیم تنه فوقانی تاج چاه : خدمات نصب شامل هزینه پرسنل، تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه حمل و نقل تجهیزات مورد نیاز برای نصب، هزینه رفت و برگشت و سرویس های ویژه گاز ترش می باشد. همراه آزمایش های فشار(در صورت نیاز عملیاتی) حداکثر طی ۸ روز کاری										

MESC:

PAGE 10 OF 10 صفحه از



تاریخ: ۱۴۰۵/۵/۱۹

شرکت نفت مناطق مرکزی